Planification et ordonnancement atelier

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Technicien(ne) logistique industrielle »**. Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Agent Logistique et toute personne amenée à évoluer en Logistique de Production et /ou de Technicien Logistique.

Durée de la formation

Durée

3 jours soit 21 heures

Prérequis

Pas de prérequis.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

- Convertir le résultat du CBN du MRP2 en planning réaliste de fabrication.
- Savoir planifier, prioriser, suivre la réalisation et clôturer les ordres de fabrication.
- Equilibrer les charges de travail et capacités de production.
- Mesurer le respect de la planification.

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

- Modalités de suivi inscrites dans une démarche qualité

Evaluation :

- Attestation de capacité (en lien avec les objectifs du programme)

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Alternance d'apports théoriques, de présentation de cas concrets.
- Mémento synthétique remis aux apprenants en format pdf.
- Exemple pratique de dossiers de fabrication.
- Partage d'expérience entre les participants

Mode d'apprentissage :

- Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

- Formateur expert

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Attestation de formation

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet : www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Programme

Que planifier et comment ?

- Quels sont les processus à planifier ?
- Flux tiré ou flux poussé : où se situe le point de découplage dans vos process.
- La différenciation retardée.

De la planification du MRP2 à l'ordonnancement sur le terrain

- Ordonnancement
- Calcul des charges réelles !
- Calcul des capacités réelles !
- Lissage des charges
- Planification à rebours
- L'ordonnancement de fabrication en pratique
- Les tailles de lot
- Le lancement par lot fixe
- La priorisation des OF
- Comment minimiser les retards de fabrication.
- La gestion des files d'attente
- La visualisation de la planification en atelier.
- Planning à gouttières
- Séquenceur (ou Heijunka)
- Lanceur de cartes Kanban
- Lancement
- Format minimum d'un OF : quelles informations doit-on y retrouver ? Le dossier de fabrication.
- Comment les OF arrivent-ils sur les postes de travail ?
- Suivi de l'avancement des OF
- Fréquence des suivis et clôture des OF.
- Forme du suivi : les enregistrements minimum en production.
- Exemples de feuille de suivi de production.
- La gestion des postes goulot.
- Mesure de la performance
- Mesurer le taux d'adhérence au planning.
- Calcul du taux de service client.
- Les indicateurs quotidiens et hebdomadaires à mettre en place.

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.