Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire

Les dispositifs de formations certifiantes

UIMM
PÔLE FORMATION
Centre-Val de Loire
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Une offre complète de formations pour l'industrie

Formations certifiantes

Parcours certifiants

Présentation de nos parcours certifiants ouverts à tous et adaptables pour un projet d'entreprise : CQPM/ CQPI, Blocs de compétences, Ecoles UIMM, Certifications interbranches (CCPI) et Qualifications Soudage.

Sommaire

Les métiers supports de l'industrie

Technicien(ne) de la qualité 4
Technicien(ne) en Industrialisation et Amélioration des Processus 5
Technicien(ne) Logistique Industrielle 6
Pilote de Systèmes de Production Automatisée 7
Agent de contrôle qualité dans l'industrie 8
Contrôleur en métrologie dimensionnelle 9
Conducteur(trice) d'Equipements Industriels 10
Equipier de production industrielle 11

Le Management et les Ressources Humaines

Animateur(trice) d'équipe autonome de production industrielle 13
Responsable d'équipe 14
Responsable de secteur d'activités industrielles 15
Chargé de Ressources Humaines 16
Certificat de Compétences Professionnelles Interbranches 17

La Prévention, la Santé, la Sécurité et l'Environnement

Référent(te) Prévention SSE 19
Animateur(trice) Prévention SSE 20
Coordinateur(trice) Prévention SSE 21

Les métiers de la construction Aéronautique

Ajusteur(euse) Monteur(euse) de structures aéronefs 23
Peintre aéronautique et spatial 24
Monteur(euse) câbleur(euse) en équipements électriques 25

Les Technologies Industrielles

Opérateur (trice) en maintenance Industrielle 27
Technicien(ne) en Maintenance Industrielle 28

Ajusteur(euse)-monteur(euse) industriel 29
Fraiseur (euse) 30
Tourneur (euse) 31
Opérateur(trice)-régleur(euse) sur Machine-Outil à Commande Numérique par enlèvement de matière 32
Technicien(ne) d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique 33

Soudeur(euse) Industriel 34
Assembleur(se) au plan Industriel 35
Chaudronnier(ière) d'atelier 36
Opérateur(trice) en Tôlerie 37
Qualifications en Soudage 38
Autres CQPM en Technologies Industrielles 39

L'excellence industrielle

Développer la compétence des fonctions supports

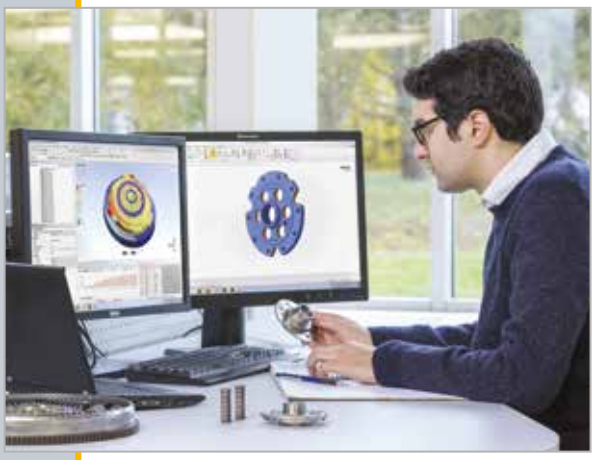
Seules les industries maîtrisant leurs indicateurs coûts, délais, qualité, sécurité se développeront demain. Nous vous proposons à partir d'un diagnostic Plan Compétence Compétitivité de mettre en œuvre des d'actions visant l'excellence industrielle.

Nous développons des formations qualifiantes pour vos techniciens, maîtrisant vos produits, procédés et process afin de leur donner une vision globale des fonctions Lean , Qualité, Logistique, Méthodes et Maintenance. Seule cette vision leur donnera les capacités à prendre du recul sur leurs métiers et s'inscrire dans des démarches projets avec indicateurs et retours sur investissement.

Les formations qualifiantes dont l'amplitude est d'environ 10 mois, sont construites à partir de projets intégrés dans la stratégie de l'entreprise, d'apport de méthodes et outils techniques et d'un accompagnement individualisé de chaque salarié impliquant sa hiérarchie.

Les outils développés sont centrés sur des cas réels d'entreprises participantes. Les taux de réussites à la démarche de certification aux CQPM correspondants sont supérieurs à 90%.

CQPM - Technicien(ne) de la qualité



Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Identifier la situation initiale par rapport à l'attendu et analyser les écarts
- Définir un plan d'action et en mesurer l'efficacité
- Formaliser un processus qualité opérationnel
- Réaliser les documents applicables destinés aux utilisateurs
- Identifier les sources de progrès et conduire une analyse de risques
- Réaliser un audit à partir d'un référentiel interne ou externe

Public : Managers / Animateurs de production, Techniciens des fonctions Production, Méthodes, Qualité avec une expérience professionnelle d'au moins 2 ans.

Programme (à titre indicatif)	42 jours
Approche système	12 jours
Mise en œuvre des Normes ISO 9001	3 j
Les spécificités de la norme EN 9100 V 2018	1 j
Les spécificités de la norme IATF 16949	1 j
Audit qualité interne	3 j
Approche processus	2 j
Indicateurs et tableaux de bord	1 j
Gestion documentaire	1 j
Les outils de la qualité	14 jours
8D de résolution de problèmes	3 j
Capabilité - Mise en œuvre du S.P.C.	3 j
Analyse fonctionnelle	1 j
AMDEC processus	2 j
Elaboration / Modification du plan de surveillance Qualité	2 j
Lecture de plan métrologie	3 j
Communication	6 jours
Cohésion de Groupe	1 j
Affirmation de soi, assertivité	2 j
Communication Persuasive	2 j
Animation de réunion	1 j
Management de projet	8 jours
Animation visuelle de la performance et mise en œuvre du QRQC	2 j
Management d'un projet et Suivi de projet en groupe	2 + 4 j
Préparation de la soutenance	2 jours

Durée accompagnement

- Durée Totale ..... 45 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation .. 42 jours
- Accompagnement individuel ..... 1 jour
- Certification ..... 1 jour

Certification (Niveau 5)

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « Technicien(ne) de la qualité » Qualification CQPM n° 1992 0101.

Méthodes pédagogiques

La pédagogie utilisée par notre équipe d'intervenants favorise la participation et l'implication des personnes.

Elle établit un lien permanent entre les thèmes dispensés, les comportements acquis, les outils développés et la réalité des participants.

Basée sur l'échange et le retour d'expérience, elle facilite l'intégration et la compréhension des «outils» du manager :

- Études de cas (défin ies à partir de situations réelles d'entreprises),
- Mises en situation,
- Diagnostic,
- Travaux de sous-groupes,
- Apports didactiques et méthodologiques.

Un suivi individualisé du participant est réalisé dans l'entreprise par l'organisme de formation avec le parrain afin de :

- Mesurer avec l'entreprise les progrès réalisés,
- Faciliter l'ancrage des pratiques dans le contexte de l'entreprise.

Lieu

Site Pôle Formation UIMM du Loir et Cher - AFPI Centre Val de Loire 5, rue des Onze Arpents 41000 BLOIS et sur les sites des partenaires.

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC0229 : La mise en place d'un plan d'action qualité
- BDC0230 : La formalisation d'un processus qualité opérationnel
- BDC0231 : Le développement de l'amélioration continue du système qualité

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Technicien(ne) en Industrialisation et Amélioration des Processus

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Déterminer et optimiser les temps opératoires
- Établir un cahier des charges fonctionnel
- Analyser l'effet d'une modification
- Proposer des solutions adaptées
- Programmer les actions liées à la solution
- Identifier et corriger les écarts
- Définir des actions d'amélioration continue
- Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

Programme (à titre indicatif)	45 jours
Le dossier de fabrication	8 jours
La fonction Méthode	1 j
Implantation de ligne	2 j
Dossier plan, nomenclature, gamme	2 j
Cahier des charges fonctionnel	3 j
La mesure des temps	8 jours
Formation aux méthodes de Temps Prédéterminés MOST	5 j
Chrono-analyse et Équilibrage des Lignes de production	3 j
L'amélioration des processus	11 jours
La démarche SMED et son impact sur les tailles de lot	2 j
VSM - l'Analyse des Flux	3 j
Ergonomie et Sécurité Intégrée	3 j
LE 5S	1 j
AMDEC Processus	2 j
Management et Projet	11 jours
8D Résolution de problème	1 j
Gérer un projet d'industrialisation	3 j
Animation visuelle de la performance et mise en œuvre du QRQC	2 j
Suivi de projet en groupe	5 j
Communication	5 jours
Affirmation de soi, Assertivité	2 j
Communication persuasive	2 j
Animation de réunion	1 j
Préparation de la Soutenance CQPM	2 jours

Public : Technicien d'atelier et ou personnel en processus d'intégration au sein d'un service méthode d'industrialisation.

Durée accompagnement

- Durée totale ..... 48 jours
- Positionnement .....1 jour
- Parcours de formation... 45 jours
- Accompagnement individuel 1 jour
- Certification.....1 jour

Certification (niveau 5)

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « Technicien en Industrialisation et amélioration des processus » Qualification CQPM n° MQ 1989 09 60 0049.

Méthodes pédagogiques

- La réalisation d'un projet
- Un accompagnement de projet individuel (visites, mails, téléphone)
- Un accompagnement collectif (conduite du projet, rédaction d'un rapport, entraînement à la soutenance orale)
- La richesse des échanges d'une formation inter entreprises
- Des apports théoriques, mises en situation pratique, jeux de rôles
- Études de cas puisées au sein des entreprises utilisatrices de cette filière
- Une reconnaissance nationale :
- La certification délivrée par l'UIMM

Lieu

Sur l'un des 6 sites Pôles Formation UIMM en Région Centre-Val de Loire et sur les sites des partenaires.

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 170 : L'analyse du procédé de production
- BDC 171 : La proposition de solutions d'amélioration du procédé de production
- BDC 172 : La mise en œuvre d'une solution d'amélioration du procédé de production
- BDC 173 : Le déploiement d'actions d'amélioration continue

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Technicien(ne) Logistique Industrielle

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Elaborer un cahier des charges logistique
- Décliner et planifier les étapes du projet logistique
- Organiser les flux des approvisionnements, des stocks et des en-cours
- Organiser l'ordonnancement et les flux de distribution
- Organiser les flux de transport et/ou de retours.

Certification (niveau 5 – catégorie C)

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de «Technicien Logistique Industrielle» CQPM 95 01 60 0121

Durée et accompagnement

- Durée Totale ..... 42 jours
- Evaluation préformative ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 38 jours
- Accompagnement ..... 2 jours
- Certification ..... 1 jourr

Public : Agent Logistique et toute personne amenée à évoluer vers la fonction de Pilote Opérationnel en Logistique de Production et /ou de Technicien Logistique.

Prérequis : Avoir un projet professionnel en lien avec le domaine de la manutention et/ou logistique

Programme (à titre indicatif)	38 jours
Cohésion de groupe	1 jour
Les fondamentaux de la Supply Chain	1 jour
MRP 2	2 jours
Cahier des Charges logistiques	2 jours
Approvisionnement et gestion de stock	3 jours
Magasinage	3 jours
Résolution de problèmes	1 jour
Analyse de flux - VSM	3 jours
Planification et ordonnancement atelier	3 jours
Pilotage de flux	2 jours
Les moyens de transport	2 jours
Incoterms et douane	2 jours
Affirmation de soi, Assertivité	2 jours
Communication persuasive	2 jours
Animation de réunion	1 jour
Gestion de projet et suivi de projet en groupe	6 jours
Préparation de la soutenance CQPM	2 jours

Lieu

Site Pôle Formation UIMM du Loir et Cher - AFPI Centre Val de Loire
5, rue des Onze Arpents 41000 BLOIS et sur les sites des partenaires

Projet pédagogique

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la logistique
- Evaluation pré-formative
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 0128 : L'optimisation ou l'amélioration d'un processus logistique
- BDC 0129 : L'organisation de la chaîne logistique

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Pilote de Systèmes de Production Automatisée

Public : Tout public maîtrisant les savoirs de base

Pré requis : Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter, avoir des connaissances industrielles et savoir conduire un équipement industriel.

Certification

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de «Pilote de Systèmes de Production Automatisée » Qualification CQPM n° MQ 1994 0119 - Catégorie : B - Niveau : 4

Programme (à titre indicatif)	64 jours
Qualité Sécurité Environnement	2 j
Organisation industrielle et gestion de production	2 j
Technologies industrielles	14 j
Analyse fonctionnelle d'une ligne de production	3 j
Amélioration continue et méthodes de résolution de problème	2 j
Pilotage de ligne automatisée	23 j
Métrologie	1 j
Habilitation électrique	3 j
La maintenance industrielle	5 j
Préparation de la soutenance	3 j

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Conduire un système de production automatisée
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Garantir la traçabilité des informations relatives aux produits/ process
- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système de production automatisée
- Effectuer un échange standard sur un équipement du système de production
- Exploiter les informations collectées relatives à l'activité pour proposer une amélioration technique
- Participer à une action de progrès relative au système de production automatisée

Durée

- Durée Totale ..... 60 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 58 jours
- Certification ..... 1 jour

Lieu

Sur les sites des partenaires

Méthodes pédagogiques

- La pédagogie utilisée par notre équipe d'intervenants favorise la participation et l'implication des personnes.
- Elle établit un lien permanent entre les thèmes dispensés, les comportements acquis, les outils développés et la réalité des participants.
- Basée sur l'échange et le retour d'expérience, elle facilite l'intégration et la compréhension des «outils» du manager :
- Études de cas (définies à partir de situations réelles d'entreprises),
- Mises en situation,
- Diagnostic,
- Travaux de sous-groupes,
- Apports didactiques et méthodologiques.

Un suivi individualisé du participant

- Réalisé dans l'entreprise par l'organisme de formation avec le parrain afin de :
- Mesurer avec l'entreprise les progrès réalisés,
- Faciliter l'ancrage des pratiques dans le contexte de l'entreprise.

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 0151 : Le pilotage de l'activité d'un système de production automatisée
- BDC 0152 : Les interventions de maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée
- BDC 0153 : La contribution technique à l'amélioration continue d'un système de production automatisée

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Agent de contrôle qualité dans l'industrie

Public : Toute personne souhaitant accéder au métier de contrôleur qualité ou souhaitant améliorer ou valider ses compétences dans le contrôle qualité produit.

Prérequis : L'inscription nécessite une évaluation dossier et un entretien.

Programme (à titre indicatif)	28 jours
Management Communication et projet	13 j
Lecture de plans	5 j
Excel (Bases)	2 j
Word (Initiation)	1 j
PowerPoint (Initiation)	1 j
Métrologie	2 j
Plan de contrôle, gamme de contrôle, cartes de contrôle	5 j
Communication orale et écrite	2 j
Métrologie qualité et validation des appareils de mesure, R&R	3 j
Statistiques, capabilités	2 j
Résolution de problème et amélioration continue	3 j
Décrypter la norme ISO 9001	1 j
Préparation soutenance	1 j

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Préparer les opérations de contrôle qualité
- Réaliser les opérations de contrôle qualité
- Identifier et traiter les non-conformités qualité
- Assurer la traçabilité des opérations de contrôle
- Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail

Durée accompagnement

- Durée Totale ..... 32 jours
- Evaluation préformative ..... 1 j
- Programme de formation..... 28 j
- Accompagnement collectif ..... 1 j
- Accompagnement individuel..... 2 x 1/2 j
- Certification..... 1 j

Certification

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « Agent Contrôle qualité en industrie » Qualification CQPM n° 2000 0186 Niveau : 3

Lieux

Sur les sites du Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire : - 3,5,7 rue Charles de Bange 18000 BOURGES - ZI Aéroportuaire Rue Georges Clémenceau Bâtiment 620 - Porte B - 36130 DEOLS - 5, rue des Onze Arpents 41000 BLOIS - et sur les sites des entreprises partenaires.

Méthodes pédagogiques

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la logistique
- Evaluation pré-formative
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance national

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 0128 : L'optimisation ou l'amélioration d'un processus logistique
- BDC 0129 : L'organisation de la chaîne logistique

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Contrôleur en métrologie dimensionnelle

Public : Toute personne souhaitant accéder au métier de contrôleur qualité ou souhaitant améliorer ou valider ses compétences dans le contrôle qualité produit.

Prérequis : L'inscription nécessite un entretien préalable.

Suivi individualisé du participant

Réalisé dans l'entreprise par l'organisme de formation avec le parrain afin de :

- Mesurer avec l'entreprise les progrès réalisés,
- Faciliter l'ancrage des pratiques dans le contexte de l'entreprise.

Programme (à titre indicatif)	22 jours
Les outils de la qualité pour la métrologie	17 jours
Socle de connaissances : qualité/outils/normes	1 j
Mathématiques appliquées à la métrologie	1 j
Lecture de plans	1 j
Moyens de contrôle dimensionnels	2 j
COFFMET 1	5 j
Formation logiciel PC-DMIS niveau 1	3 j
Cotation ISO, Etat de surface.	1 j
Métrologie, suivi et étalonnage	1 j
Initiation à la démarche LEAN	1 j
Traitement de données sur EXCEL et Création / synthèse en format numérique	1 j
Communication et Projet	5 jours
Prise de parole en public et jury blanc	1 j
Suivi entreprise, accompagnement projet et rapport	4 j

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Mettre en place une gamme de contrôle et choisir les moyens les plus adéquats en fonction des spécifications dimensionnelles et géométriques à contrôler
- Utiliser les instruments de métrologie les plus courants (pied à coulisse, jauge, micromètre, comparateur,,,)
- Utiliser les instruments de mesure des états de surface (critères courants : Ra, Rt, Rmax, Rz)
- Utiliser les moyens d'étalonnage de base en métrologie dimensionnelle (étalons , banc de mesure horizontal, table de circularité)
- Contrôler un produit lisse et fileté
- Contrôler un état de surface sur un produit
- Rédiger un rapport de contrôle pour une pièce comportant plusieurs spécifications
- Définir à partir des normes un mode opératoire pour l'étalonnage
- Etablir un processus de pilotage des procédés par les statistiques
- Utiliser un outil informatique de gestion d'instruments de mesure
- Utiliser et programmer une Machine à Mesurer Tri-dimensionnel
- Rendre compte d'une situation professionnelle et en groupe projet

Durée

- Durée totale ..... 23 jours
- Parcours de formation ..... 22 jours
- Certification ..... 1 jour

Moyens et méthodes pédagogiques

La pédagogie utilisée par notre équipe d'intervenants favorise la participation et l'implication des personnes.

Elle établit un lien permanent entre les thèmes dispensés, les comportements acquis, les outils développés et la réalité des participants :

- Salle de métrologie avec PC DMIS
- L'ensemble des moyens de mesures en métrologie
- Études de cas (définies à partir de situations réelles d'entreprises),
- Mises en situation,
- Diagnostic.

Certification (Catégorie B et Niveau 4)

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « Contrôleur en métrologie dimensionnelle» Qualification CQPM n° MQ 97 04 60 0158 et Certification COFFMET NIVEAU 1

Lieu

MECASTUDY 365 Chemin du Roi, ZI de la Boitardière, 37400 Amboise

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC - La préparation d'un contrôle métrologique
- BDC - Le contrôle d'un produit et l'analyse des résultats
- BDC - La contribution à l'amélioration continue

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Conducteur(trice) d'Equipements Industriels

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
- Démarrer/arrêter un équipement de production
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Conduire un équipement de production
- Contrôler la qualité de sa production
- Rendre compte de son activité
- Régler un équipement ou réguler un process
- Conduire un équipement en mode de marche manuelle
- Intervenir suite à un dysfonctionnement de production
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail.

Public : Tout public maîtrisant les savoirs de base.

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Durée accompagnement

- Durée Totale ..... 44 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 42 jours
- Certification ..... 1 jour

Certification (Niveau 3)

Certificat de Qualification Paritaire Inter-branche (CQPM)
Conducteur d'Equipements Industriels - CQPI MQ 89 06 57 0045

Lieu

Pôle Formation UIMM Centre Val de Loire et sur les sites des partenaires

Méthodes pédagogiques

Méthodes adapateés à l'enseignement du module, du niveau de compréhension du stagaire et le niveau de connaissance repéré en amont. Formation principalement didactique et favorisant la mise en situation et l'apprentissage par le geste.

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 0198 : La préparation de production
- BDC 0199 : Le suivi et la surveillance de la production
- BDC 0200 : Les changements de production et les interventions

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Programme (à titre indicatif)	**42 jours**
Qualité Sécurité Environnement	2 j
Organisation industrielle et gestion de production	2 j
Amélioration continue et méthodes de résolution de problème	2 j
Analyse fonctionnelle d'une ligne de production	3 j
Conduite de ligne	8 j
Lecture de plan	2 j
Métrologie	1 j
Technologies industrielles	15 j
Les bases de la maintenance industrielle	5 j
Préparation de la soutenance	2 j

Module Optionnel

Habilitations Electrique	3 j

Prise en charge éventuelle

Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans)
Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Equipier de production industrielle

Public : Tout public maîtrisant les savoirs de base.

Programme (à titre indicatif)	33 jours
Organisation industrielle	2 j
Qualité Sécurité Environnement	1 j
Conduite du poste de travail et analyse de dysfonctionnement	3 j
Résolution de problème et amélioration continue	2 j
Habilitation Electrique	2 j
Préparation au CQPM	2 j

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité de production industrielle
- Maintenir l'organisation et la propreté de l'environnement de travail
- Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail
- Réaliser une production industrielle
- Réaliser les actions de contrôle ou d'auto-contrôle de la production réalisée

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Durée accompagnement

- Durée Totale ..... 13 jours
- Durée du parcours de formation .....12 j
- Certification .....1 j

Certification (Niveau 3)

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « Equipier de production industrielle» Qualification CQPM n° MQ 1997 0148

Lieu

Sur les sites des partenaires

Méthodes pédagogiques

- Exposé - exercices d'application en atelier
- Mise en situation et entraînement
- Apports méthodologiques
- Échanges sur cas rencontrés par les participants.

Bloc de compétences du CQPM

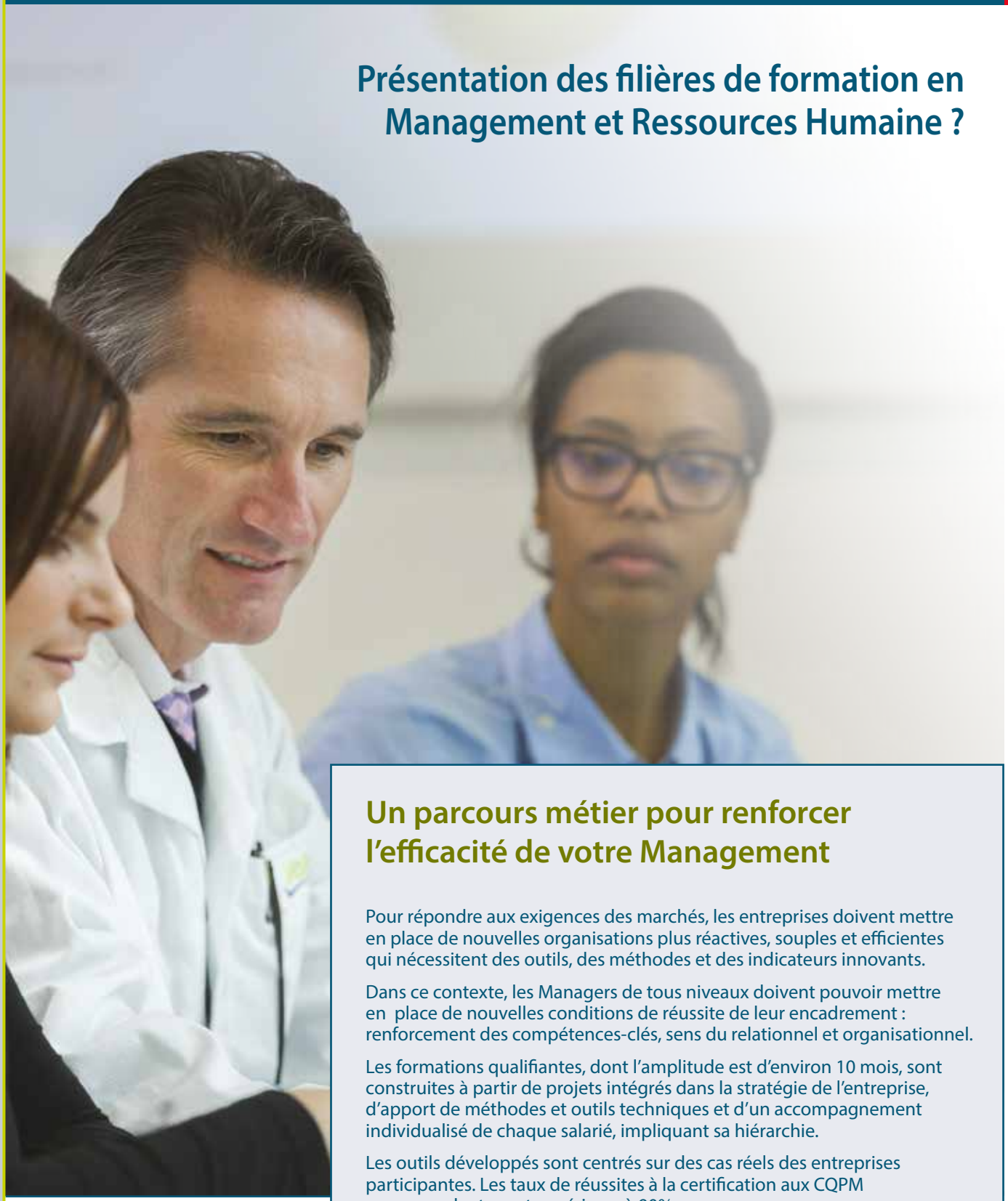
Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC0217 : La préparation, l'application et le maintien des activités de production industrielle
- BDC0218 : La réalisation d'une activité de production industrielle

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

Présentation des filières de formation en Management et Ressources Humaine ?



Un parcours métier pour renforcer l'efficacité de votre Management

Pour répondre aux exigences des marchés, les entreprises doivent mettre en place de nouvelles organisations plus réactives, souples et efficientes qui nécessitent des outils, des méthodes et des indicateurs innovants.

Dans ce contexte, les Managers de tous niveaux doivent pouvoir mettre en place de nouvelles conditions de réussite de leur encadrement : renforcement des compétences-clés, sens du relationnel et organisationnel.

Les formations qualifiantes, dont l'amplitude est d'environ 10 mois, sont construites à partir de projets intégrés dans la stratégie de l'entreprise, d'apport de méthodes et outils techniques et d'un accompagnement individualisé de chaque salarié, impliquant sa hiérarchie.

Les outils développés sont centrés sur des cas réels des entreprises participantes. Les taux de réussites à la certification aux CQPM correspondants sont supérieurs à 90%.

Nos points forts :

Des formations ciblant les attentes et besoins des industries, la mise en œuvre d'un projet d'Entreprise, accompagné par nos intervenants, une pédagogie pragmatique avec mises en situation, des échanges d'expériences, des études de cas réelles, des accompagnements individualisés en entreprise, une individualisation du parcours, une certification et un référentiel nationnaux (UIMM) et des intervenants spécialisés dans leurs domaines.

Positionnement et admission :

Le candidat doit être en fonction, ou en prise de fonction et un positionnement pré-formatif permettra de définir les potentiels et axes de développement au travers d'un plan de développement individualisé.

CQPM - Animateur(trice) d'équipe autonome de production industrielle

Public : Animateur d'une équipe, leader, pilote.

Prérequis : L'admission en formation se fait à l'issue d'un positionnement.

Certification

(Niveau 4) Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « Animateur (trice) d'équipe autonome de production industrielle » – Qualification CQPM n° 2006 0251 – Inscrit au RNCP.

Programme (à titre indicatif)	20 jours
Animation d'Équipe	3 j
Communication persuasive	2 j
Animation de Réunion	1 j
Tutorat	1 j
Les relations clients/fournisseurs internes	1 j
Gestion de production	2 j
Résolution de problème	2 j
Cadre social de l'entreprise	1 j
Prévention - Sécurité - Environnement	1 j
Expression orale et mise en scène de soi	2 j
Acompagnement collectif	2 j
Simulation d'entretiens et préparation au jury	2 j
En option	
Une journée Power Point, pour aider à la réalisation de la présentation de la soutenance	

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Ordonnancer et optimiser l'activité du secteur dans son périmètre de responsabilité
- Affecter les ressources humaines de son secteur en fonction des nécessités de la production
- Animer une équipe dans son périmètre
- Assurer les formations et audits techniques nécessaires au bon fonctionnement de l'ensemble des postes de son secteur
- Suivre l'activité du secteur au regard des indicateurs de performances
- Identifier les dysfonctionnements de son secteur et proposer des solutions d'amélioration
- Conduire les actions correctives confiées dans le cadre de plans d'actions.
- Agir en coordinateur chargé à la fois de la compétence et de la cohérence de son équipe.

Durée et accompagnement

- Durée totale ..... 24 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Formation inter entreprises non consécutifs (hors options)..... 20 jours
- Accompagnement individualisé .....4 demi-journées
- Certification UIMM ..... 1 jour

Méthodes pédagogiques

- Entretien de motivation et de positionnement préalable.
- Modules complémentaires possibles.
- Richesse des échanges inter entreprises.
- Formateurs expérimentés dans le service à l'industrie.
- Apports théoriques, mises en situation pratique, jeux de rôle, étude de cas.
- Réalisation d'un thème d'amélioration choisi en collaboration avec l'entreprise.
- Accompagnement de projet individuel.
- Accompagnement collectif (conduite du projet, rédaction d'un rapport, entraînement à la soutenance orale).
- Reconnaissance industrielle : la certification UIMM

Rythme

2 à 3 jours par mois.

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 0086 : L'animation technique d'une équipe de production
- BDC 0085 : L'assurance du bon fonctionnement des postes de fabrication
- BDC 0087 : La contribution à un projet d'amélioration

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Responsable d'équipe

Public : Responsable d'une équipe, constituée entre autres d'un ou plusieurs animateurs. Personnel d'encadrement avec déjà une première expérience du management d'équipe ou technicien choisi pour son potentiel d'animation.

Prérequis : L'admission en formation se fait à l'issue d'un positionnement.

Programme (à titre indicatif)	30 jours
Le management de proximité	9 jours
Affirmation de soi, Assertivité	2 j
Rôle et mission du Responsable d'Equipe	2 j
Communication persuasive	2 j
Animation de réunion	1 j
Animer l'entretien Individuel	1 j
Conduite de projet	3 jours
Accompagnement de projet	4 jours
Outils de la compétitivité industrielle	3 jours
Relations Sociales	2 jours
Gestion des compétences	2 jours
Economie d'entreprise	1 jour
Qualité - Sécurité - Environnement	2 jours
Expression orale et mise en scène de soi	2 jours
Simulation d'entretiens, présentation d'un projet et jury blanc	2 jours

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Organiser l'activité de son secteur sur un horizon court terme
- Adapter le fonctionnement de son secteur aux aléas et événements
- Identifier les besoins en compétences de son secteur
- Préparer l'évolution des compétences des membres de son équipe
- Piloter au quotidien son équipe
- Analyser la performance de son secteur
- Coordonner des actions d'améliorations sur son secteur

Durée et accompagnement

- Durée totale ..... 33 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Formation inter entreprises non consécutifs (hors options)..... 29 jours
- Accompagnement .....4 demi-journées
- Certification UIMM ..... 1 jour

Certification

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « Responsable d'équipe » Qualification CQPM n° MQ 1999 0183 - Niveau 5

Méthodes pédagogiques

- Évaluation pré-formative.
- Entretien de motivation préalable.
- Formation inter entreprise : mise à disposition d'outils, richesse des échanges dans le groupe.
- Réalisation d'un projet choisi en collaboration avec l'entreprise.
- Accompagnement individuel.
- Évaluation par un jury de professionnels. Certification UIMM.

Rythme

2 à 3 jours par mois.

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 0023 : Le pilotage d'une équipe et des ressources matérielles
- BDC 0024 : Le pilotage d'actions d'amélioration

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Responsable de secteur d'activités industrielles

Public : Chef de Service, Responsable opérationnel en lien direct avec le Comité de Direction (cadre, futur cadre, jeune ingénieur), Responsable de projet complexe (technique, organisation, industrialisation), Responsable de PME.

Prérequis : L'admission en formation se fait à l'issue d'un positionnement.

Certification

Toutes ces certifications sont inscrites à l'Inventaire de la CNCP, sur certaines listes interbranches et interprofessionnelles (COPAREF). Elles sont éligibles dans ces cas à des financements sur la période de professionnalisation et au Compte Personnel Formation

Programme (à titre indicatif)	24 jours
Déployer la stratégie d'entreprise	2 j
Renforcer son efficacité managériale (Analyse socio-dynamique)	2 j
Maîtriser les outils de l'organisation industrielle	2 j
Construire son business plan	4 j
Réguler les relations sociales	2 j
Développer les compétences de ses équipes	2 j
Gérer un projet et une équipe projet	3 j
Développer ses talents de communicant	2 j
Devenir un manager coach	1 j
Oser s'affirmer	2 j
Préparation certification	2 j

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- SManager son secteur d'activités sur un horizon court/moyen terme
- Organiser l'activité de son secteur sur un horizon moyen terme
- Adapter le fonctionnement de son secteur d'activités en fonction des aléas et événements
- Mesurer la performance de son secteur d'activités
- Conduire des projets d'amélioration de la performance de son secteur
- Définir les besoins en compétences de son secteur d'activités
- Garantir l'évolution des compétences des membres de son secteur d'activités.

Durée et accompagnement

- Durée totale ..... 28 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Formation inter entreprises non consécutifs (hors options)..... 24 jours
- Accompagnement individuel .....4 demi-journées
- Certification UIMM ..... 1 jour

Rythme

2 à 3 jours par mois.

Méthodes pédagogiques

- Évaluation pré-formative.
- Entretien de motivation préalable.
- Formation inter entreprise : mise à disposition d'outils, richesse des échanges dans le groupe.
- Réalisation d'un projet d'entreprise choisi avec l'entreprise.
- Accompagnement individuel.
- Évaluation par un jury de professionnels. Certification UIMM.

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC0240 : L'organisation de son secteur d'activités
- BDC0241 : La conduite du changement de son secteur d'activités
- BDC0242 : Le management des compétences de son secteur d'activités

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Chargé de Ressources Humaines

Public : Personnes susceptibles de gérer l'intégralité ou une partie des principaux processus de gestion des Ressources Humaines et notamment les processus de gestion : du recrutement, de la formation, des relations sociales, des rémunérations et de l'administration du personnel.

Programme (à titre indicatif)	32 jours
Economie d'entreprise	1 jour
Le droit du travail Relations individuelles	6 jours
La pratique de la paie	2 jours
Conduite de projet	3 jours
Les principales déclarations fiscales et sociales relatives à la gestion du personnel	2 jours
Les nouvelles instances des Comités Sociaux et Economiques (CSE)	2 jours
Ressources Humaines : Les enjeux de la fonction formation	6 jours
Affirmation de soi	2 jours
Animation réunion	1 jour
Communication	3 jours
Organisation / Gestion du temps	2 jours
Préparation à la soutenance	2 jours

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Assurer la gestion quotidienne des salariés et la consolidation des données RH.
- Prendre en charge les activités liées à la paie.
- Mettre en œuvre le processus de recrutement et d'intégration.
- Concevoir et / ou déployer les outils de gestion des compétences.
- Accompagner les managers dans la mise en œuvre d'entretien.
- Gérer les Institutions Représentatives du Personnel (CSE /CSSCT, œuvres sociales, …).
- Assurer la communication RH auprès des différents acteurs.

Prérequis

Maîtriser les savoirs de base.

Durée accompagnement

- Durée Totale ..... 35,5 jours
- Evaluation pré-formative .....0,5 jour
- Parcours de formation..... 32 jours
- Accompagnement individuel..... 4 x 0,5 jour
- Certification ..... 1 jour

Certification

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « Chargé de Ressources Humaines » Qualification CQPM n° 2007 0265

Lieu

Sur l'un des 6 sites Pôles Formation UIMM en Région Centre-Val de Loire et sur les sites des partenaires

Projet pédagogiques

- 11 modules liés aux fonctions « Technicien en Gestion et d'Administration des Ressources Humaines ».
- Acquisition d'outils de connaissances et partage d'expériences grâce au regroupement des stagiaires.
- 4 ½ journées d'accompagnement individualisé dans le cadre du projet.
- Une certification UIMM.

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 1 : La gestion administrative des ressources humaines
- BDC 2 : Le déploiement de la démarche de gestion des compétences
- BDC 3 : La mise en œuvre des relations sociales et la communication RH

Prise en charge éventuelle de la formation	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

Certificat de Compétences Professionnelles Interbranches

en Management et Ressources Humaines

Tutorat en entreprise

Public concerné

Toute personne étant chargée d'accueillir et de former un tiers.

Prérequis

Être volontaire, disposer des savoir-être facilitant le partage de ses connaissances et compétences. Avoir des compétences techniques et savoirs de base (lecture, écriture) suffisants.

Objectifs

- Se positionner en tant que tuteur.
- Identifier et définir les missions du tuteur.
- Développer une communication efficace et adaptée.
- Créer et Utiliser des outils et des aides pédagogiques adaptés au tutoré.
- Définir les situations de travail les plus formatrices et adaptées à la personne tutorée /Savoir fixer des objectifs.
- Conduire les entretiens clés du tutorat.
- Mesurer les acquis et évaluer pour accompagner la progression.
- Rendre compte des actions en cours et en fin de formation.

Animation d'une formation interne

Public concerné

Toute personne étant amenée à transmettre des connaissances ou compétences à un tiers.

Prérequis

Être volontaire, disposer des savoir-être facilitant le partage de ses connaissances et compétences. Avoir des compétences techniques et savoirs de base (lecture, écriture) suffisants.

Objectifs

- Situer la place du formateur interne dans l'entreprise.
- Prévoir les objectifs opérationnels de son action de formation.
- Concevoir une séquence pédagogique.
- Organiser les ressources nécessaires au déroulement de son action de formation (humain, matériel).
- Mobiliser les méthodes pédagogiques efficientes selon les objectifs attendus et le groupe.
- Adapter sa posture pédagogique en fonction des apprenants.
- Mettre en œuvre une procédure d'évaluation des apprentissages et de la formation.
- Rendre compte des actions en cours et en fin de formation.

Création d'une formation interne

Public concerné

Toute personne étant amenée à créer et concevoir une formation et supports associés.

Prérequis

Être volontaire, disposer des savoir-être facilitant le partage de ses connaissances et compétences. Avoir des compétences techniques et savoirs de base (lecture, écriture) suffisants.

Objectifs

- Collecter les informations et cadrer le périmètre du projet.
- Situer la place du concepteur interne dans l'entreprise.
- Concevoir un parcours d'apprentissage dans ses différentes phases pédagogiques.
- Organiser les ressources nécessaires au déroulement de son action de formation (humain, matériel).
- Mobiliser les méthodes pédagogiques efficientes selon les objectifs attendus et le groupe.
- Adapter sa posture pédagogique en fonction des apprenants (futurs animateurs).
- Concevoir et mettre en œuvre une procédure d'évaluation des apprentissages et de la formation.
- Mettre en œuvre les techniques et méthodes d'amélioration et de retour d'expérience.

Management de proximité : Cohésion et gestion des relations de l'équipe

Public concerné

Manager de proximité, fonctionnel et/ou hiérarchique.

Prérequis

Être volontaire, disposer des savoir-être facilitant la communication des informations, la régulation des échanges et l'application des règles QHSE.

Objectifs

- Susciter l'adhésion de l'équipe autour d'objectifs communs
- Gérer des conflits et des situations émotionnelles
- Communiquer auprès de l'équipe, de sa hiérarchie et des interlocuteurs internes

Management de proximité : Gestion opérationnelle des ressources humaines de l'équipe

Public concerné

Manager de proximité, fonctionnel et/ou hiérarchique.

Prérequis

Être volontaire pour accueillir des membres de l'équipe et accompagner le développement des compétences, disposer des savoir-être facilitant l'application des règles, notamment QHSE.

Objectifs

- Faire appliquer les règles, règlements, procédures au sein de l'équipe
- Animer le développement des compétences de l'équipe
- Accueillir les nouveaux membres de l'équipe

Management de proximité : Gestion des activités de l'équipe

Public concerné

Manager de proximité, fonctionnel et/ou hiérarchique.

Prérequis

Être volontaire, disposer des savoir-être facilitant la communication des informations, la régulation des échanges et l'application des règles QHSE.

Objectifs

- Organiser, préparer les activités de l'équipe
- Gérer les moyens et les ressources de l'équipe
- Gérer et contrôler l'activité de l'équipe

En quoi consistent les Ecoles Prévention Santé Sécurité Environnement ?

Notre monde change, l'entreprise change…

La prévention de la sécurité, de l'environnement et de la santé au travail est l'affaire de tous dans l'entreprise. En fonction de ses spécificités et de son organisation, tous les acteurs peuvent être associés aux démarches en lien avec la qualité de vie au travail.

Tous les protagonistes de l'entreprise possèdent un rôle et des responsabilités qui varient selon leurs statuts et leurs missions qu'il s'agisse de l'employeur, des élus en passant pas les salariés ou les personnels des services supports. Ils peuvent participer à l'évaluation des risques professionnels, à la mise en œuvre des mesures de prévention et à l'analyse des accidents de travail.

Ainsi, en plus des actions courtes de promotion en faveur de la prévention ; les 3 cycles des Ecoles Prévention Santé Sécurité Environnement (Ecole UIMM), concourent à la bonne mise en place d'une démarche construite en lien avec les principes généraux de la prévention conditionnés par le cadre réglementaire mais aussi par les besoins spécifiques de l'entreprise.

Former les référents de demain est l'objectif des **Ecoles Prévention SSE.**

Ecole UIMM* - Référent(te) Prévention SSE

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Appréhender le contexte réglementaire SSE et identifier les fondamentaux de la prévention
- Être en mesure d'accompagner l'entreprise dans la mise en œuvre de ces fondamentaux.

Public : Toute personne désignée référente sécurité de l'entreprise, tout salarié souhaitant acquérir les bases en prévention.

Durée

5 jours

Certification « Ecole UIMM»

Toutes ces certifications sont inscrites à l'Inventaire de la CNCP, sur certaines listes interbranches et interprofessionnelles (COPAREF). Elles sont éligibles dans ces cas à des financements sur la période de professionnalisation et au Compte Personnel Formation

Méthodes pédagogiques

- Méthodes participatives facilitant les partages d'expérience
- Transmission des connaissances et des outils de mise en œuvre
- Mises en situation à travers les exercices

Programme	5 jours
La réglementation Santé, Sécurité au Travail	1 j
L'analyse des dysfonctionnements, des incidents, des accidents	1 j
L'évaluation des risques professionnels et le document unique	1 j
Les conditions de travail	1 j
Les notions environnementales	1 j

Cycle 1 des Ecoles
Prévention Santé Sécurité Environnement

Le Référent Santé et Sécurité au Travail fait évoluer le document unique, met en place des actions de prévention, ou s'assure que les consignes de sécurité sont bien respectées.

Sa formation est obligatoire depuis le 31 mars 2022

Sa durée est identique à celle attribuée aux élus CSE et sa prise en charge est assurée par l'employeur. Le temps de formation est pris sur le temps de travail et est rémunéré comme tel (L. 4614-14 à L. 4614-16 remplacé par L. 2315-16 à L. 2315-18)

** Les Ecoles UIMM délivrent des certifications accessibles à travers un parcours personnalisé assuré par les Pôles Formation UIMM (+ de 100 antennes). Elles sont reconnues par plusieurs branches professionnelles, dont celles des secteurs métallurgique, alimentaire, pharmaceutique, travail temporaire, commerce de gros… et sont utilisées par plus de 2000 entreprises de toutes tailles et de tous secteurs en France.*

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

Ecole UIMM - Animateur(trice) Prévention SSE

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Connaître le contexte réglementaire SSE et suivre son évolution
- Mettre en œuvre une démarche de prévention basée sur l'évaluation des risques, l'analyse des situations de travail et des dysfonctionnements.
- Accompagner les salariés dans le développement de leur connaissances en matière de prévention des risques SSE.

Public : Tout salarié ayant acquis les connaissances du cycle SSE-1 de l'Ecole de Prévention Santé Sécurité Environnement.

Programme

Programme	23 jours
La réglementation Santé, Sécurité au Travail	1 j
L'évaluation des risques professionnels et le document unique	1 j
La relation entre les entreprises utilisatrices et les entreprises extérieures	1 j
L'analyse des dysfonctionnements, des incidents, des accidents	1 j
La gestion des accidents du travail et des maladies professionnelles	1 j
L'ergonomie en milieu industriel	2 j
Les risques psychosociaux et les substances psychoactives et comportements à risques	2 j
Le risque incendie	1 j
Le risque électrique	1 j
Le risque chimique et l'outil d'évaluation SEIRICH	1 j
La gestion des équipements de travail : les machines	1 j
La pénibilité	1 j
La communication	2 j
L'environnement industriel	2 j
L'ISO 14001	2 j
Mise en situation en entreprise	1 j
Expression Orale et mise en scène de soi	2 j

Durée

- Durée totale ..... 28 jours
- Positionnement ..... 1 j
- Formation inter entreprises ..... 23 jours
- Accompagnement individualisé ..... 1 j
- Accompagnement collectif ..... 2 j
- Certification ..... 1 j

Certification « Ecole UIMM»

Toutes ces certifications sont inscrites à l'Inventaire de la CNCP, sur certaines listes interbranches et interprofessionnelles (COPAREF). Elles sont éligibles dans ces cas à des financements sur la période de professionnalisation et au Compte Personnel Formation

Méthodes pédagogiques

- La pédagogie utilisée par notre équipe d'intervenants favorise la participation et l'implication des personnes.
- Elle établit un lien permanent entre les thèmes dispensés, les comportements acquis, les outils développés et la réalité des participants.
- Basée sur l'échange et le retour d'expérience, elle facilite l'intégration et la compréhension des « outils » du manager

Cycle 2 des Ecoles
Prévention Santé Sécurité
Environnement

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

Ecole UIMM* - Coordinateur(trice) Prévention SSE

Programme

10 jours	
Le management intégré	2 j
La communication et la gestion de crise	2 j
Le droit des assurances	1 j
Renforcer son efficacité managériale	2 j
Gérer un projet et une équipe projet	3 j

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Développer ses capacités à piloter la démarche SSE
- Intégrer la démarche SSE dans les objectifs de l'entreprise.

Public : Tout salarié chargé de la sécurité désirant développer ses capacités managériales dans le domaine SSE.

Durée

- Durée totale ..... 14 jours
- Positionnement ..... 1 j
- Formation inter entreprises ..... 10 jours
- Accompagnement individualisé ..... 2 demi-journée
- Accompagnement collectif ..... 1 j
- Certification ..... 1 j

Certification « Ecole UIMM»

Toutes ces certifications sont inscrites à l'Inventaire de la CNCP, sur certaines listes interbranches et interprofessionnelles (COPAREF). Elles sont éligibles dans ces cas à des financements sur la période de professionnalisation et au Compte Personnel Formation

Méthodes pédagogiques

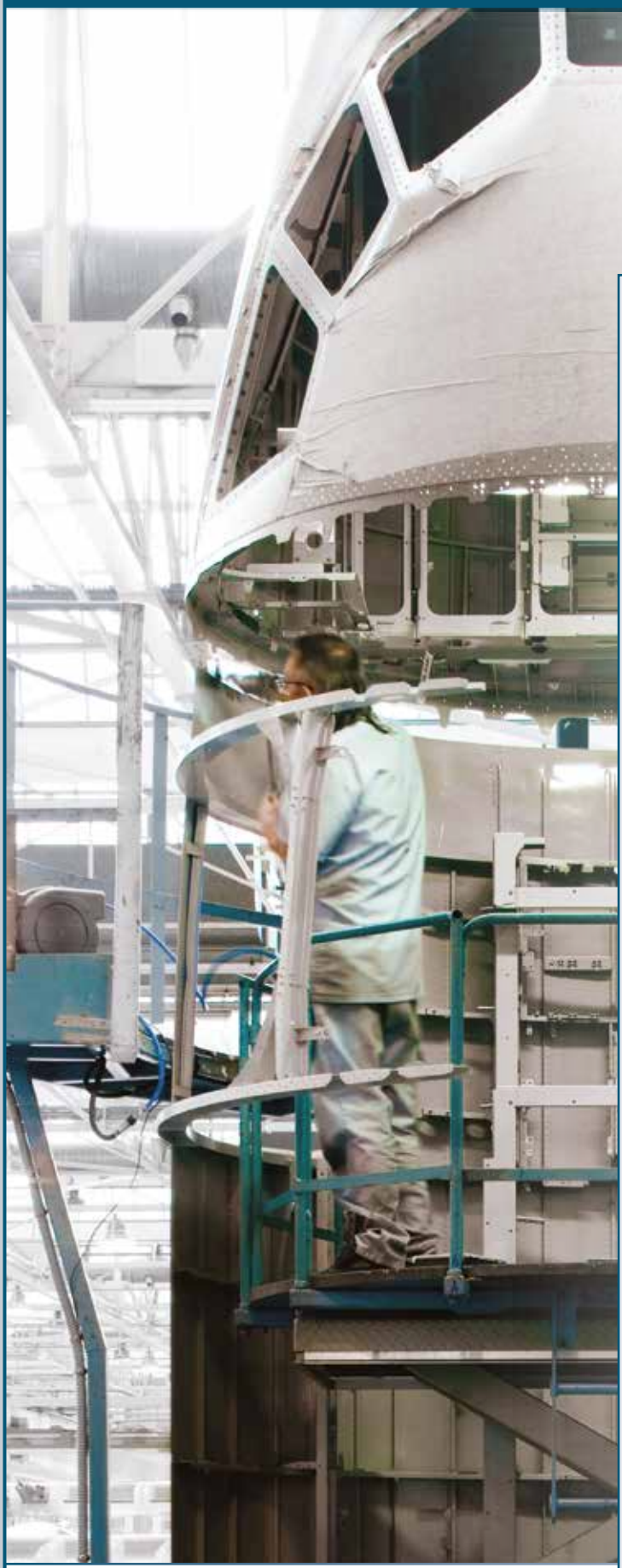
- La pédagogie utilisée par notre équipe d'intervenants favorise la participation et l'implication des personnes.
- Elle établit un lien permanent entre les thèmes dispensés, les comportements acquis, les outils développés et la réalité des participants.
- Basée sur l'échange et le retour d'expérience, elle facilite l'intégration et la compréhension des «outils» du manager

Cycle 3 des Ecoles
Prévention Santé Sécurité
Environnement

** Les Ecoles UIMM délivrent des certifications accessibles à travers un parcours personnalisé assuré par les Pôles Formation UIMM (+ de 100 antennes).*

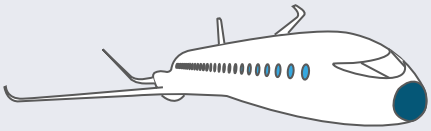
Elles sont reconnues par plusieurs branches professionnelles, dont celles des secteurs métallurgique, alimentaire, pharmaceutique, travail temporaire, commerce de gros… et sont utilisées par plus de 2000 entreprises de toutes tailles et de tous secteurs en France.

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)



Le secteur de l'aéronautique

L'expertise technique est le préalable à toute mobilité vers l'aéronautique.



La filière aéronautique est marquée par une exigence de qualité totale à chaque étape du cycle de production, tant la sûreté des vols et la sécurité des passagers restent la préoccupation majeure.

Cet objectif incontournable explique le niveau de qualification élevé des salariés, la haute technicité qui leur est demandée et ainsi les difficultés de recrutement des entreprises.

Certaines certifications techniques sont à ce titre indispensables dans l'exercice de nombreux métiers de l'aéronautique (travail des métaux, de la mécanique, de l'électronique, des matériaux…). C'est cette maîtrise technique qui constitue dès lors le premier critère de choix des recruteurs du secteur.

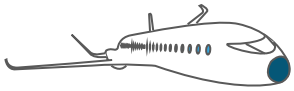
Ainsi, une mobilité sectorielle devra être argumentée avant tout sur les compétences transférables techniques du candidat, plutôt que sur ses compétences transversales ou aptitudes personnelles qui agiront simplement en complément.

Afin de permettre les recrutements et leur fluidité, pour notre région, tous ces métiers doivent être préparés avant l'engagement ou au travers du recrutement (Alternance).

Les CQPM sont un des premiers leviers de construction de la compétence spécifique avant l'emploi et en particulier pour ce secteur de métiers peu couverts par la formation initiale.

Ils permettent d'acquérir en plus de leur technicité, les savoir être spécifiques au secteur (facteur humain, rigueur, transparence, …).

Nos intervenants sont tous des experts de leur métier et du secteur.



CQPM Ajusteur(euse) Monteur(euse) de structures aéronefs

Public : Toutes personnes remplissant les pré-requis du métier et souhaitant y accéder.

Méthodes pédagogiques :

- La réalisation d'un projet
- La richesse des échanges d'une formation inter entreprises
- Apports théoriques, mises en situation pratique, jeux de rôles
- Études de cas puisées au sein des entreprises de ce domaine

Certification

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de «Ajusteur (euse) Monteur (euse) de structures aéronefs » MQ 2000 0187

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques
- Ajuster les portées d'un élément sur une structure suivant un ou plusieurs plans
- Réaliser l'accostage et le positionnement des pièces ou sous-ensembles à assembler
- Réaliser un usinage par enlèvement de matière sur un ensemble métallique et / ou composite et/ou hybride
- Réaliser un assemblage par rivetage et pose de fixations et/ou par collage
- Réaliser les opérations de finition et de métallisation
- Appliquer les produits d'interposition et/ou d'étanchéité
- Déposer un élément d'un assemblage mécanique
- Réaliser une reprise sur coups et rayures et/ou une réparation cosmétique

Prérequis

Connaissances en mécanique générale

Durée accompagnement

- Durée totale ..... 33 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 30 jours
- Accompagnement individuel ..... 1 jour
- Certification ..... 1 jour

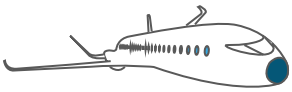
Bloc de compétences du CQPM

- BDC 1 : La préparation de l'assemblage de structures aéronefs
- BDC 2 : L'ajustage et l'assemblage de la pièce pour son intégration au sein de la structure aéronef
- BDC 3 : La mise en œuvre des procédés de protection de structures aéronefs
- BDC 4 : La réparation mineure sur un élément de structures aéronefs

Programme (à titre indicatif)	**30 jours**
Module technologie avion	7 jours
Différents éléments constituant un avion : structure , commandes de vol , systèmes , etc.	
La métallisation : rôle , but	
Comment situer et positionner une pièce dans une structure	
Utilisation des documents de travail , interprétation , lecture	
Renseignement des fiches de travail	
Sensibilisation au sérieux de l'aéronautique	
Module théorique	7 jours
Rappel métrologie	
Les raccordements , rayons , chanfreins	
Les développés	
Les alliages d'aluminium , désignation	
Etats de surface , traitements thermiques , protections - retouches	
Etanchéité : les mastics (pr)	
Différentes fixations , mode opératoire	
Représentation , symboles fixations	
Cout réparation , non qualité , délais	

Module pratique	16 jours
Travaux pratiques sur pièces en alliage Aluminium :	
Traçage de contours	
Détourage manuel	
Traçage , pointage , perçage , alésage (utilisation de machines pneumatiques portatives)	
Lamages	
Métallisation	
Développé, cambrage, pliage pièces simples, assemblage - montage - épinglage	
Ajustage - portée (lime , p2) , retouches protection	
Ragréage , élimination des traces d'usinage	
Montage, pose , enlèvement (travail en « binôme »)	
Différentes fixations : rivets , vis , systèmes-outils spéciaux	
Montage « humide »	
Qualité , autocontrôle	
Sécurité , organisation du poste	

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)



CQPM Peintre aéronautique et spatial

Public : Opérateur n'ayant aucune ou peu d'expérience en peinture aéronautique.
Prérequis : Maîtriser le socle de compétences

Programme (à titre indicatif)	40 jours
Hygiène et sécurité	1 jour
Calcul professionnel	2 jours
Préparation de la peinture, préparation de surface	2 jours
Lecture de plan et traçage	3 jours
Application de peinture liquide	10 jours
Application de peinture poudre	10 jours
Les techniques de pulvérisation : pneumatique, électrostatique,…	2 jours
Défauts des peintures et remèdes appropriés	5 jours
Contrôle en cours et après application (autocontrôle par le contrôle visuel)	5 jours

Modules Optionnels

Communication professionnel et Traçabilité - Le contexte normatif et professionnel en aéronautique
Application des peinture (Perfectionnement)./

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Identifier les éléments préparatoires nécessaires et organiser son activité …
- Préparer la surface à peindre
- Préparer la peinture pour aéronef et engin spatial
- Pulvériser la peinture
- Tracer des décorations ou/ et des épargnes
- Contrôler et effectuer des retouches de peinture..

Le métier :

Le peintre aéronautique agit généralement au sein d'une équipe de travail et en autocontrôle, dans le cadre de la réglementation et des normes relatives au secteur de l'aéronautique, et en respectant strictement les règles liées à l'environnement et à la sécurité. Dans le respect des spécifications d'un dossier de production, il applique différentes gammes de peinture sur des grandes surfaces (avions ou structures), notamment en hauteur, et/ou petites ou moyennes séries pour des tôles planes ou des pièces à géométrie plus complexe. Il réalise des opérations de traçage de décoration et de marquage spéciaux.

Durée

- Durée totale ..... 42 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 40 jours
- Certification ..... 1 jour

Certification

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie : Peintre aéronautique et spatial - CQPM 2 001 0207

Méthodes pédagogiques :

La pédagogie utilisée par notre équipe d'intervenants favorise la participation et l'implication des personnes. Elle établit un lien permanent entre les thèmes dispensés, les comportements acquis, les outils développés et la réalité des participants.

- Études de cas (définies à partir de situations réelles d'entreprises),
- Mises en situation,
- Diagnostic,
- Travaux de sous-groupes,
- Apports didactiques et méthodologiques.

Bloc de compétences du CQPM

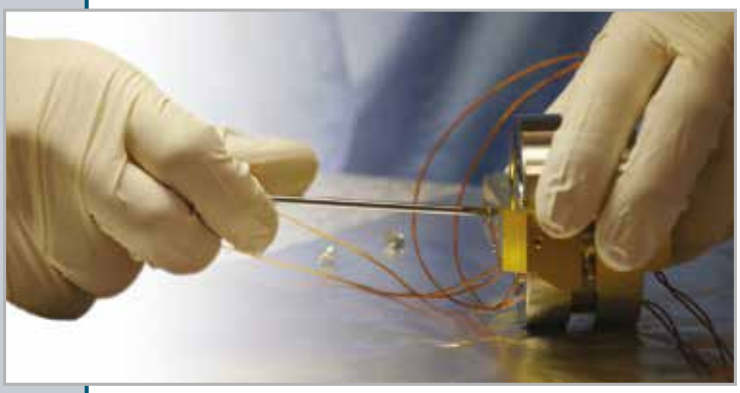
Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 1 : La préparation des surfaces à peindre
- BDC 2 : L'application de peinture sur aéronef et engin spatial
- BDC 3 : Le traçage de décoration, et réalisation de retouches de peinture

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM Monteur(euse) câbleur(euse) en équipements électriques



Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Préparer l'enchaînement des opérations de montage câblage d'équipements électriques
- Vérifier l'approvisionnement en matériels nécessaires à la fabrication des équipements Electriques
- Implanter et raccorder des équipements électriques
- Effectuer des contrôles et des réglages sur une installation d'équipements électriques câblés.
- Effectuer le dépannage des équipements électriques

Public : Toutes personnes remplissant les pré-requis du métier et souhaitant y accéder.

Programme (à titre indicatif) — 40 jours

Modules métier (4 jours)	
Connaissance de l'entreprise, organisation du poste de travail et documentation Technique	2 jours
Communication professionnelles et Traçabilité : le contexte normatif et professionnel du métier	2 jours
Technologies de l'électricité (6 jours)	
Initiation à l'électricité et l'électronique (symbolique, schématisation, utilisation, …)	2 jours
L'électronique analogique	2 jours
Habilitation électrique	2 jours
Montage Câblage (30 jours)	
Lecture de plan	2 jours
Montage démontagede sous-ensemble mécanique	5 jours
Sous ensemble électrique	2 jours
Technologie des composants	2 jours
Brasage des composants	7 jours
Brasage et travail des fils	7 jours
Autocontrôle et travail correctif	4 jours
Entretien poste, maintenance préventive	1 jour

Module Optionnel

Formation et Certification de spécialiste IPC-A-610 : Acceptabilité des assemblages électroniques	4 jours

Prérequis

Maîtriser le socle de compétences

Durée

- Durée totale ..... 42 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 40 jours
- Certification ..... 1 jour

Certification

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « Monteur câbleur en équipements électriques » CQPM n° 2004 0230

Méthodes pédagogiques :

La pédagogie utilisée par notre équipe d'intervenants favorise la participation et l'implication des personnes. Elle établit un lien permanent entre les thèmes dispensés, les comportements acquis, les outils développés et la réalité des participants.

- Études de cas (définies à partir de situations réelles d'entreprises),
- Mises en situation,
- Diagnostic,
- Travaux de sous-groupes,
- Apports didactiques et méthodologiques

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC : L'implantation et le raccordement des équipements électriques
- BDC : Le dépannage des équipements électriques

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

Les technologies industrielles

Innovations, recherches et formations

L'industrie est un secteur ou l'innovation et la recherche sont au cœur des processus de fabrication. Maintien, amélioration des pratiques, intégration industrielle, tout est source d'enjeux vitaux pour les entreprises.

Pour rassembler et mettre en mouvement les compétences nécessaires nous vous proposons une offre de formation autour de 4 grands domaines technologiques :

- l'électrotechnique, la pneumatique, l'hydraulique, le cablage électrique et l'électrotechnique,
- le soudage, la chaudronnerie, la tuyauterie,
- l'usinage, l'ajustage-montage, la mécanique.

Grâce à ces parcours qualifiants nous accompagnons les entreprises dans leur appropriation des évolutions téchnologiques.

CQPM - Opérateur (trice) en maintenance Industrielle

Public : Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire et compter, avoir un bon sens logique, l'esprit curieux et disposer d'une première expérience

Programme (à titre indicatif) — 60 jours

Electrotechnique	12 j
Pneumatique	5 j
Hydraulique TOR	5 j
Mécanique	5 j
Automatismes SCHNEIDER	8 j
Diagnostic de pannes et Intervention maintenance corrective, préventive et améliorative	16 j
Gestion et organisation de la Maintenance	2 j
Préparation et construction de la certification	4 j
Formation en Habilitation Electrique	3 j

Modules Optionnels

S'exprimer à l'oral et à l'écrit	2 j
Habilitations Electrique	3 j
CACES © R 389	3 j

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Préparer une intervention de maintenance curative
- Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique
- Finaliser une intervention de maintenance curative
- Proposer une amélioration.
- Organiser son intervention de maintenance systématique ou conditionnelle
- Assurer des opérations de surveillance et réaliser des interventions de maintenance conditionnelle
- Réaliser des interventions de maintenance systématique

Durée

- Durée totale ..... 62 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 60 jours
- Certification ..... 1 jour

Certification (Niveau 3)

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie (CQPM) Préparatoire au métier : «Opérateur (trice) en maintenance Industrielle» n° MQ 1989 04 59 0021

Lieu

Sites de Bourges (18) - Déols (36) - Ballan Miré (37) - Blois (41) - La Chapelle St Mesmin (45) et sur les sites des partenaires.

Projet pédagogique

Entrée et sortie permanente

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la Maintenance
- Evaluation pré-formative
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale.

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 0213 : L'intervention de maintenance curative
- BDC 0214 : L'intervention de maintenance systématique et conditionnelle

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPI - Technicien(ne) en Maintenance Industrielle

Public : Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire et compter, avoir un bon sens logique, l'esprit curieux et disposer d'une première expérience

Certification (niveau 4)

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie (CQPI) Préparatoire au métier : « Technicien(ne) en Maintenance industrielle » MQ 1996 0137 R/I

Programme (à titre indicatif)	66 jours
Electrotechnique	12 j
Pneumatique	5 j
Hydraulique TOR	5 j
Mécanique	5 j
Automatismes SCHNEIDER et SIEMENS	12 j
Diagnostic de pannes et Intervention maintenance corrective, préventive et améliorative	17 j
Gestion et organisation de la Maintenance	3 j
Préparation et construction de la certification	4 j
Formation en Habilitation Electrique	3 j

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance préventive sur un équipement industriel pluri technologiques
- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance corrective sur un équipement industriel pluri technologiques
- Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
- Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

Durée

- Durée totale ..... 68 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 66 jours
- Certification ..... 1 jour

Lieu

Sites de Bourges (18) - Déols (36) - Ballan Miré (37) - Blois (41) - La Chapelle St Mesmin (45) et sur les sites des partenaires.

Projet pédagogique

Entrée et sortie permanente

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la Maintenance
- Evaluation pré-formative
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale.

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC0208 : La réalisation d'une intervention de maintenance préventive
- BDC0209 : La réalisation d'une intervention de maintenance corrective
- BDC0210 : La contribution à la maintenance améliorative

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Ajusteur(euse)-monteur(euse) industriel

Mecatrome_@Thierry Bouet

Public : Toute personne souhaitant développer des compétences dans ce domaine.

Programme (à titre indicatif)	50 jours
Accueil	0,5 jour
Dessin industriel	9,5 jours
Calculs professionnels	2 jours
Technologie	4 jours
La maintenance	1 jour
Métrologie traditionnelle	2 jours
Les bases de l'ajustage	3 jours
Analyse de l'activité et vérification de la compréhension	1 jour
Fabrication / mise en situation	24 jours
Préparation à la certification	3 jours

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outil, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques
- Préparer l'enchaînement des opérations de montage d'éléments mécaniques
- Procéder aux opérations d'ajustage d'éléments mécaniques
- Procéder aux opérations de montage d'éléments mécaniques
- Régler et tester la fonctionnalité du sous-ensemble

Prérequis

Aucun prérequis nécessaires.

Durée

- Durée totale ..... 52 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 50 jours
- Certification ..... 1 jour

Lieux

Site du Cher du Pôle Formation UIMM 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 - 18021 Bourges Cedex et sur les sites des partenaires.

Certification

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « Ajusteur-monteur industriel » Qualification CQPM n° MQ 89 06 69 0038

Pré-requis

Maîtriser le socle de compétences.

Méthodes pédagogiques

- Exposé - exercices d'application en atelier
- Mise en situation et entraînement
- Apport méthodologiques
- Échanges sur cas rencontrés

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 1 : La préparation des opérations de montage d'éléments mécaniques
- BDC 2 : L'ajustage-montage d'éléments mécaniques

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Fraiseur (euse)

Public :

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Durée

- Durée totale ..... 46 jours
- Parcours de formation ..... 45 jours
- Certification ..... 1 jour

Programme (à titre indicatif)	45 jours
Lecture de Plan	4 Jours
Métrologie	4 Jours
Outils Coupants Conditions de Coupe	2 Jours
Technologie / Calculs	2 Jours
Isostatisme	2 Jours
Fraisage Conventionnel	25 Jours
Hygiène, Sécurité, Environnement	2 Jours
Communication	2 Jours
Préparation à la Certification	2 Jours

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Ordonner le mode opératoire de fraisage
- Configurer une fraiseuse conventionnelle
- Régler une fraiseuse conventionnelle
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles
- Contrôler une pièce usinée au plan

Certification (Catégorie A et Niveau 3)

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de «Fraiseur» Qualification CQPM n° MQ 1989 0034

Lieux

Bourges (18) - Chartres (28) - Déols (36) - Blois (41) - Orléans (45)

Méthodes pédagogiques

- Exposé - exercices d'application en atelier
- Mise en situation et entraînement
- Apport méthodologiques
- Échanges sur cas rencontrés par les participants

Bloc de compétences du CQPM Fraiseur

- BDC : La préparation, les réglages et l'usinage de pièces en fraisage
- BDC : Les contrôles des pièces usinées sur machines-outils conventionnelles

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Tourneur (euse)

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Ordonner un mode opératoire de tournage
- Configurer un tour conventionnel
- Régler un tour conventionnel
- Assurer l'entretien du poste et la maintenance de 1er niveau
- Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles
- Contrôler une pièce usinée au plan

Public :

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Certification (Catégorie A et Niveau 3)

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de «Tourneur» Qualification CQPM n° MQ 1989 0037

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Durée

- Durée totale ..... 46 jours
- Parcours de formation ..... 45 jours
- Certification ..... 1 jour

Lieux

Bourges (18) - Chartres (28) - Déols (36) - Blois (41) - Orléans (45)

Méthodes pédagogiques

- Exposé - exercices d'application en atelier
- Mise en situation et entraînement
- Apport méthodologiques
- Échanges sur cas rencontrés par les participants

Bloc de compétences du CQPM Tourneur

- BDC : La préparation, les réglages et l'usinage de pièces en Tournage
- BDC : Les contrôles des pièces usinées sur machines-outils conventionnelles

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Programme (à titre indicatif)	**45 jours**
Lecture de Plan	4 Jours
Métrologie	4 Jours
Outils Coupants Conditions de Coupe	2 Jours
Technologie / Calculs	2 Jours
Isostatisme	2 Jours
Tournage Conventionnel	25 Jours
Hygiène, Sécurité, Environnement	2 Jours
Communication	2 Jours
Préparation à la Certification	2 Jours

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Opérateur(trice)-régleur(euse) sur Machine-Outil à Commande Numérique par enlèvement de matière

Public : Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelles et faire évoluer ses compétences.

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Programme (à titre indicatif)	58 jours
Technologie	21 jours
Lecture de plans	5 j
Métrologie	3 j
La désignation des matériaux	1 j
Calculs professionnels	1 j
Outils coupants/conditions de coupe	2 j
Initiation programmation ISO	9 j
Pratique	37 jours
Tournage ou Fraisage conventionnel	17 j
Tournage et Fraisage à Commande Numérique	20 j

Objectifs

Le titulaire de la qualification devra être capable de :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées

Durée

- Durée totale ..... 60 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 58 jours
- Certification ..... 1 jour

Lieux

Bourges (18) - Chartres (28) - Déols (36) - Blois (41) - Orléans (45)

Certification (Catégorie A - Niveau 3)

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie préparatoire au métier de «Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière» Qualification CQPM n° 1988 0009

Méthodes pédagogiques

- Exposé - exercices d'application en atelier
- Mise en situation et entraînement
- Apports méthodologiques
- Échanges sur cas rencontrés par les participants

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 1 : La préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- BDC 2 : La réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

CQPM - Technicien(ne) d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique

Public : Demandeur d'emploi et/ou intérimaires avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelles et faire évoluer ses compétences.

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Programme (à titre indicatif)	60 jours
Modules de formation théorique	27 jours
Lecture de plans	1 j
Métrologie	1 j
Isostatisme	1 j
Conditions de coupe	1 j
Calcul Technologie / Calculs pro	3 j
SolidWorks	5 j
Go2cam	5 j
Rédaction d'une gamme de fabrication	5 j
Programmation ISO	5 j
Modules de formation pratique	33 jours
Fraisage sur Commande Numérique	15 j
Tournage sur Commande Numérique	15 j
Réglage et stabilisation d'une production	3 j

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
- Contrôler et corriger le programme d'usinage
- Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme
- Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
- Contrôler l'usinage d'une pièce
- Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce

Durée

- Durée totale ..... 62 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 60 jours
- Certification ..... 1 jour

Lieux

Bourges (18) - Chartres (28) - Déols (36) - Blois (41) - Orléans (45)

Certification

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de «Technicien(ne) d'usinage sur machines-outils à commande numérique» Qualification CQPM n° MQ 2014 11 44/92 0300

Méthodes pédagogiques

- Exposé - exercices d'application en atelier
- Mise en situation et entraînement
- Apports méthodologiques
- Échanges sur cas rencontrés par les participants

Modalités de suivi

- Attestation de stage
- Fiche d'évaluation de la formation (réalisée par les stagiaires)

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 00520 : L'établissement des gammes et programmes d'usinage
- BDC 000521 : La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

CQPM - Soudeur(euse) Industriel

Public : Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Programme (à titre indicatif)	71 jours
Généralité	5 jours
Technologie et Sécurité	2 j
Normalisation - DMOS	2 j
Contrôle des soudures	1 j
La connaissance des pièces	8 jours
Calculs professionnels	2 j
Traçage	2 j
Lecture de plan	4 j
Les procédés de soudage	57 jours
Théorie des procédés du Soudage	2 j
Soudage Procédé TIG	15 j
Soudage Procédé MIG-MAG	10 j
Soudage Procédé AEE	10 j
Assemblage mécano-soudé	20 j
Préparation à la certification	1 jour

Modules Optionnels

S'exprimer à l'oral et à l'écrit	2 j
Habilitations Electrique	1,5 j
Débit et mise en forme	5 j

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure.

Prérequis

Savoirs de base (maîtrise de la langue française, connaissance des 4 opérations).

Durée

- Durée totale ..... 73 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 71 jours
- Certification ..... 1 jour

Lieux

Sites de Bourges (18), Chartres (28), Déols (36), Ballan-Miré (37) et La Chapelle Saint Mesmin (45)

Certification (Catégorie A - Niveau 3)

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « Soudeur Industriel » Qualification CQPM n° MQ 89 06 57 0042

Projet pédagogique

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la soudure.
- Evaluation pré-formative
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale.

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC0146 : La préparation des pièces et des activités de soudage
- BDC0147 : L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Assembleur(se) au plan Industriel

Public : Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Programme (à titre indicatif)	63 jours
Mise en forme des pièces	45 jours
Lecture de plans	15 j
Traçage	10 j
Cisaillage, Pliage, Roulage	10 j
Mise en forme et finition	10 j
Techniques de soudage	15 jours
Soudage MIG - MAG	10 j
Soudage TIG	5 j
Qualité et contrôle	2 jours
Préparation de la soutenance	1 jour

Modules Optionnels

S'exprimer à l'oral et à l'écrit	2 j
Habilitations Electrique	1,5 j
Pratique assemblage mécano-soudé	5 j

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation des assemblages
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Assembler les pièces et les éléments constituant l'ensemble et/ou le sous ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité des ensembles et/ou sous-ensembles assemblés

Prérequis

Savoirs de base (maîtrise de la langue française, connaissance des 4 opérations).

Durée

- Durée totale ..... 65 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 63 jours
- Certification ..... 1 jour

Lieux

Sites de Bourges (18), Chartres (28), Déols (36), Ballan-Miré (37) et La Chapelle Saint Mesmin (45)

Certification (Niveau 3)

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « Assembleur (se) au plan industriel » Qualification CQPM n° MQ 1989 0035

Projet pédagogique

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la chaudronnerie.
- Evaluation pré-formative
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 176 : La préparation des activités d'assemblage
- BDC 177 : La réalisation des assemblages

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Chaudronnier(ière) d'atelier

Public : : Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Programme (à titre indicatif)	62 jours
Technologie et sécurité	2 j
Qualité et contrôle	2 j
Calculs professionnels	2 j
Dessins Industriel : Lecture de plan et Traçage	7 j
Le débit et la mise en forme	10 j
Initiation Soudage Tous procédés	15 j
Pratique d'assemblage d'ensemble	20 j
Ergonomie Sécurité Environnement	2 j
Préparation de la soutenance	2 j

Modules Optionnels

S'exprimer à l'oral et à l'écrit	2 j
Habilitations Electrique	1,5 j
Contrôle de soudure	2 j

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

Prérequis

Savoirs de base (maîtrise de la langue française, connaissance des 4 opérations).

Durée

- Durée totale ..... 64 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 62 jours
- Certification ..... 1 jour

Lieux

Sites de Bourges (18) - Déols (36) - Ballan-Miré (37)

Certification (niveau 3)

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de «Chaudronnier d'atelier» Qualification CQPM n° MQ 1990 01 60 0059

Projet pédagogique

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la chaudronnerie.
- Evaluation pré-formative
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 007 : La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)
- BDC 008 : La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

Contactez-nous pour en savoir plus
(Contacts au dos de la couverture)

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

CQPM - Opérateur(trice) en Tôlerie

Public : Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Programme (à titre indicatif) — 60 jours

Technologie et sécurité	2 j
Ergonomie Sécurité Environnement	2 j
Contrôles des Soudures	2 j
Calculs professionnels	2 j
Dessin Industriel : Lecture de Plan et Traçage	7 j
Le débit et la mise en forme	4 j
Initiation Soudage multi procédés	15 j
Pratique d'assemblage d'ensemble	25 j
Préparation de la soutenance	1 j

Modules Optionnels

S'exprimer à l'oral et à l'écrit	2 j
Habilitations Electrique	1,5 j
Technique de soudage (mono procédé)	5 j

Objectifs

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Débiter et découper des tôles par procédés mécaniques
- Mettre en forme des tôles par pliage, roulage à froid
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Assembler des tôles
- Réaliser une finition sur un élément de tôlerie
- Contrôler un élément de tôlerie

Prérequis

Savoirs de base (maîtrise de la langue française, connaissance des 4 opérations).

Durée

- Durée totale ..... 62 jours
- Positionnement ..... 1 jour
- Parcours de formation ..... 60 jours
- Certification ..... 1 jour

Lieux

Sites de Bourges (18) - Déols (36) - Ballan-Miré (37)

Certification (niveau 3)

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « Opérateur en Tôlerie » Qualification CQPM n° MQ 89 04 69 0020 R

Projet pédagogique

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la tôlerie.
- Evaluation pré-formative
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale

Bloc de compétences du CQPM

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC0211 : La préparation d'éléments de tôlerie
- BDC0212 : La réalisation d'assemblage, de finition et de contrôle d'éléments de tôlerie

Prise en charge éventuelle	Eligible au CPF, CPF de Transition , VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans) Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

Qualifications en Soudage

Qualifications soudage suivant la norme NF EN ISO 9606-1

Formation initiale et renouvellement de qualification

Objectif :

Satisfaire aux épreuves théoriques et pratiques de qualification suivant NF EN ISO 9606-01 des organismes certificateurs agréés.

Public concerné et prérequis : Soudeurs confirmés ou qualifiés selon la norme NF EN ISO 9606-01 désireux de passer ou de renouveler leurs qualifications.

Durée : Entre 5 et 15 jours à déterminer après évaluation pré-formative et selon les attentes et besoins du client.

Qualifications soudage sur aluminium suivant la norme NF EN ISO 9606-2

Formation initiale et renouvellement de qualification

Objectif :

Satisfaire aux épreuves théoriques et pratiques de qualification suivant NF EN ISO 9606-02 des organismes certificateurs agréés.

Public concerné et prérequis : Soudeurs confirmés ou qualifiés selon la norme NF EN ISO 9606-02 désireux de passer ou de renouveler leurs qualifications.

Durée : Entre 5 et 15 jours à déterminer après évaluation pré-formative et selon les attentes et besoins du client.

Qualifications soudage suivant la norme NF ISO 24394 (Aéronautique)

Formation initiale et renouvellement de qualification

Objectif :

Préparer et réaliser des assemblages selon les besoins de l'entreprise, en vue d'une qualification de soudeur selon la norme AIR 0191 et/ou NF ISO 24394 sur le(s) procédé(s) désiré(s).

Public concerné : Soudeurs confirmés ou qualifiés selon les Normes AIR 0191 et/ou NF ISO 24394 désireux de passer leurs qualifications. **Prérequis :** Être un soudeur professionnel confirmé. Pratiquer régulièrement. Savoir : lire, écrire et compter. Test de vision d'Ishihara.

Durée : Entre 5 et 30 jours à déterminer après évaluation pré-formative et selon les attentes et besoins du client.

Qualifications soudage, brasage suivant la spécification ATG-B 540-9

Formation initiale et renouvellement de qualification

Objectif :

Satisfaire aux épreuves de qualifications des organismes agréés suivant la spécification ATG B 540.9.

Public concerné et prérequis :

Braseurs ou soudo-braseurs intervenant sur des installations en cuivre et en acier de série extra légère destinées aux gaz combustibles.

Durée : Entre 5 et 30 jours à déterminer après évaluation pré-formative et selon les attentes et besoins du client.

Programmes de ces formations

Apports technologiques

- Préparation à l'épreuve de qualification recommandée par la spécification ou selon la norme envisagée
- Qualification visée - domaine de validité
- Etude du procédé choisi
- Conditions de mise en œuvre
- Métaux de base
- Produits d'apport
- Mode opératoire – Application
- Défauts et remèdes
- Sécurité et prévention

Préparation

- Entraînement à la qualification visée
- Préparation
- Position de travail
- Qualité
- Finition

Epreuves de qualification

- Théorie : questionnaire à choix multiples
- Pratique : réalisation des éprouvettes

Méthode pédagogique

- 90% de pratique en atelier

Matériel mis à disposition

- Cabines individuelles de soudure équipées avec tables, potences et aspirations des fumées
- Postes de soudure de toutes marques
- Matière et consommables fournis.

Autres CQPM en Technologies Industrielles

CQPM - Tuyauteur (euse) industriel (le)

Numéro de CQPM : MQ 1991 11 69 0093

Le titulaire de la qualification devra être capable de :

1 - Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries
3 - Mettre en forme des éléments de tuyauteries
4 - Pré-fabriquer des tronçons de tuyauteries au sol
5 - Assembler des lignes de tuyauteries
6 - Maintenir en état de fonctionnement le poste de travail
7 - Rendre compte des travaux réalisés

CQPM - Technicien (ne) d'Atelier en Installations Automatisées (T.A.I.A.)

Numéro de CQPM : 1988 06 69 0001

Le titulaire de la qualification devra être capable de :

1 - Analyser le fonctionnement d'un cycle machine
2 - Traiter les problèmes d'exploitation liés au cycle machine
3 - Transmettre aux utilisateurs les bonnes pratiques d'exploitation sur l'équipement
4 - Effectuer des réglages et mise en cadence machine
5 - Diagnostiquer un dysfonctionnement lié au système automatisé
6 - Effectuer un échange standard d'un sous-ensemble fonctionnel de l'installation
7 - Identifier des pistes d'améliorations possibles et proposer des solutions
8 - Transmettre les informations liées à son activité aux différents interlocuteurs

CQPM - Monteur(euse) câbleur(euse) circuit imprimé équipé

Numéro de CQPM : MQ 1995 05 29 0130

Le titulaire de la qualification devra être capable de :

1 - Préparer le poste de câblage/montage pour la fabrication
2 - Régler les équipements du poste de câblage/montage
3 - Câbler les composants électroniques
4 - Monter les composants mécaniques
5 - Contrôler le circuit imprimé équipé
6 - Effectuer des reprises/modifications ou réparations simples sur un circuit imprimé équipé
7 - Communiquer les informations relatives à son activité

CQPM - Opérateur (trice) monteur (euse) en milieu pyrotechnique

Numéro de CQPM : 1995 05 18 0129

Le titulaire de la qualification devra être capable de :

1 - Mesurer la conformité du poste de travail au démarrage de l'activité
2 - Conditionner les produits pyrotechniques
3 - Mettre en œuvre le/les produit(s) pyrotechnique(s) par un ou des procédé(s)
4 - En cas d'incident dans un environnement pyrotechnique, appliquer strictement les procédures prévues
5 - Appliquer les règles de sécurité et environnement

CQPM - Ajusteur outilleur en emboutissage

Numéro de CQPM : 1991 06 92 0085

Le titulaire de la qualification devra être capable de :

1 - Identifier les situations à risques et garantir sa sécurité et celle des autres en prenant les mesures adaptées
2 - Lire et utiliser les plans du produit et du process
3 - Monter et démonter des éléments de sous-ensembles d'outillage d'emboutissage
4 - Ajuster entre eux des éléments d'outils
5 - Maintenir les outillages à leurs bons niveaux de fonctionnement
6 - Rendre compte de son activité en utilisant les moyens mis à sa disposition

CQPM - Opérateur sur machine de frappe à froid

Numéro de CQPM : 1997 01 25 0149

Le titulaire de la qualification devra être capable de :

1 - Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série
2 - Démonter et monter les outillages de presse
3 - Procéder à des réglages ou/et des modifications de paramètres
4 - Assurer la production dans le respect des objectifs impartis
5 - Contrôler la qualité de sa production
6 - Entretenir son poste de travail
7 - Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés...) à toute personne ou tout service concerné par des moyens appropriés

Des questions !
Besoin d'en savoir plus !

UIMM
PÔLE FORMATION
Centre-Val de Loire
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Mise à jour : 9 avril 2025

Le Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire regroupe plusieurs structures

AFPI Centre Val de Loire Organisme de formation continue - n° siret : 775 187 651 00077

CS 40019 «Technopôle Lahitolle» 3, 5, 7, rue Charles de Bange 18021 Bourges Cedex ..... Tél : 02 48 27 51 00

Trajectoire Industrie

Organisme de formation continue principalement consacrée à l'emploi - n° siret : 880 525 399 00015

3, 5, 7, rue Charles de Bange 18000 Bourges..... Tél : 02 48 27 51 00

CFAI Centre-Val de Loire Organisme de formation Initiale (Apprentissage)

74 rue Nationale 45380 La Chapelle Saint Mesmin

Administration ..... Tél. : 02 38 22 00 88
Sécrétariat..... Tél. : 02 38 22 33 10

8 sites de Formation sont à votre disposition
dans les 6 départements de la Région Centre-Val de Loire

dans le Cher (18)
«Technopôle Lahitolle» 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 - 18021 Bourges Cedex

dans l'Eure-et-Loir (28)
11, rue Louis Appert 28200 Châteaudun

5, Rue Vlaminck 28000 Chartres

dans l'Indre (36)
ZI Aéroportuaire - rue Georges Clémenceau au Bâtiment 620 - Porte B - 36130 Déols

dans l'Indre-et-Loire (37)
8, rue du Clos Bourget 37400 Amboise

6, rue de la Briaudière - ZI La Chataigneraie 37510 Ballan-Miré

dans le Loir-et-Cher (41)
5, rue des Onze Arpents 41000 Blois

dans le Loiret (45)
74, rue Nationale 45380 La Chapelle St Mesmin

Contacts mail et téléphonique de tous les Conseillers Emploi Formation en Région Centre-Val de Loire département par département sur notre site internet : https://urls.fr/VkVbge

Ou flashez ci-dessous

Crédits Photo :
Valeo_@Sebastien Borda - Mecachrome_@Thierry Bouet - © UIMM /Franck Beloncle 2015 - © Marc Josse - UIMM - Les Industries Technologiques - UIMM - AFPI Centre Val de Loire - images freepik

Conception, maquette et mise en page :
AFPI Centre Val de Loire

Qualiopi processus certifié
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs pour l'AFPI Centre Val de Loire et pour Trajectoire Industrie