

## Formation logiciel PC-DMIS niveau 1

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Contrôleur en métrologie dimensionnelle** » et ne peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

### Publics concernés

Métrologue, agent de contrôle qualité, technicien de production, personnel des services méthodes, qualité souhaitant se professionnaliser vers les métiers du contrôle.

### Durée de la formation

3 jours soit 21 heures

### Prérequis

Le candidat(e) devra être titulaire d'un diplôme ou d'une qualification technique de niveau V ou IV ou de niveau inférieur avec expérience professionnelle dans les métiers de la production industrielle.

### Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

- Choisir le moyen de contrôle adapté
- Classer les moyens de contrôle
- Mettre en œuvre et préparer le processus de calibration et de contrôle
- Appliquer la cotation GD&T
- Extraire les données à partir d'un fichier CAO et évaluer le résultat de la mesure

### Méthode pédagogique et Encadrement

#### Méthode pédagogique :

- Exposés de l'animateur et partage des connaissances avec les participants.
- Exercices pédagogiques.
- Observations et mise en pratique terrain.

#### Mode d'apprentissage :

Présentiel

#### Encadrement :

Formateurs experts

### Suivi et évaluation

#### Mode de suivi :

Bilan fin de journée et évaluation finale

#### Evaluation :

L'évaluation des compétences acquises est réalisée lors des exercices, des jeux pédagogiques et de la mise en œuvre sur le terrain

#### Suivi individualisé du participant :

Réalisé dans l'entreprise par l'organisme de formation avec le parrain afin de :

- Mesurer avec l'entreprise les progrès réalisés,
- Faciliter l'ancrage des pratiques dans le contexte de l'entreprise

## Programme

### Présentation générale des Machines à mesurer et introduction au logiciel PCDMIS

#### Calibrage du palpeur et alignement

- Calibrage d'un palpeur
- Définition des répertoires par défaut
- Plan de travail
- Alignement, nivellement, rotation et origine

#### Programmation en mode CND

- Mode automatique sans fichier CAO
- Mode automatique avec fichier CAO

#### Mesures géométriques

##### Mesure :

- Point
- Droite
- Cercle
- Plan
- Cylindre
- Cône
- Sphère

#### Dimensionnement

- Généralités – Dimensions
- Emplacement
- Fenêtres GD&T Définition de la donnée
- Tolérances
- Tolérances de forme
- Tolérance d'emplacement

#### Extraction des données et évaluation des résultats

Extraire les données à partir d'un fichier CAO et évaluer le résultat de la mesure

### Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- [www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/](http://www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/)

### Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.