

Métrologie dimensionnelle

Publics concernés

Agents de contrôle et agents de production.

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter.

Durée de la formation

2 jours

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Être capable d'effectuer des mesures dimensionnelles fiables en utilisant les moyens de contrôle conventionnels de l'industrie.

Programme

- Organisation du contrôle dans l'entreprise
- Importance de la qualité de la production
- Causes d'erreurs en contrôle dimensionnel
- Analyse de la norme ISO 14253-1
- Étude des instruments de mesure conventionnels
- Système de tolérances ISO
- Notions d'états de surface
- Tolérances géométriques

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Réalisation d'un suivi tout le long de la formation rythmée par la réalisation de TP.

Evaluation :

Délivrance d'une Attestation de Formation en fin de formation (en lien avec les objectifs du programme).

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Alternance d'apports théoriques et de travaux pratiques de contrôle sur des pièces industrielles
- Echanges d'expériences et de besoins entre les participants et le formateur
- Utilisation de moyens extérieurs à l'entreprise

Mode d'apprentissage :

Formation en présentiel basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

Formateur expert

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Instruments de mesure conventionnelle : pied à coulisse, jauge de profondeur, micromètre d'extérieur et d'intérieur, cale étalon, comparateur, rugosimètre, projecteur de profil, colonne de mesure.
- Attestation de capacités

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.