

Renouvellement qualification soudage aéronautique

Selon les Normes **AIR 0191** et/ou **NF EN ISO 24394**

Personnes concernées

- Agents de fabrication, agents d'entretien.
- Soudeurs expérimentés à qualifier selon la norme AIR 0191 et/ou NF EN ISO 24394.

Durée de la formation

5 jours

Prérequis

- Pratique régulière d'une activité de soudage.
- Titulaire des connaissances de base en soudage.
- Posséder une qualification de soudage à jours

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Préparer et réaliser des assemblages selon les spécifications de la Norme AIR 0191 et/ou NF EN ISO 24394 en fonction : - Des matériaux : (Aluminium et Inox) - Du procédé TIG - De la classe : (Toutes positions et 2 Production à plat, semi montantes) - Préparation à une qualification (licence).

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Pas de suivi

Evaluation :

Passage de la qualification par un organisme extérieur agréé.

Méthode pédagogique et Encadrement

- Formations personnalisées.
- Exposés technologiques.
- Démonstrations pratiques commentées.
- 90% de pratique en atelier
- Animateur spécialisé.

Moyens techniques et livrables en fin de formation

- Cabines individuelles de soudure équipées avec tables, potences et aspirations des fumées.
- Postes de soudure de toutes marques.
- Matière et consommables fournis
- Remise d'aides pédagogiques.
- Epreuves avec possibilité de grandeur réelle.
- Qualification sous le contrôle d'un organisme agréé.

Programme

En fonction des acquis des participants et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression suivante :

Rappels technologiques

Préparation à l'épreuve technologique recommandée par la norme AIR 0191 et/ou NF EN ISO 24394

- Qualification visée – Domaine de validité.
- Etude du procédé choisi.
- Conditions de mise en œuvre.
- Métaux de base.
- Produits d'apport.
- Mode opératoire – Application.
- Défauts et remèdes.
- Sécurité et prévention.
- Préparation – Entraînement à la qualification visée.

Préparation

- Position de travail.
- Qualité.
- Finition.

Epreuve de qualification

- Réalisation des éprouvettes définies par la Norme AIR 0191 en fonction de la qualification visée.
- Entraînement sur Tôle INOX.
- Entraînement sur Tôle ALU.
- Entraînement sur Tube INOX.
- Entraînement sur Tube ALU.
- Rappels des positions de soudage.

Passage de la qualification AIR 0191 et/ou NF EN ISO 24394

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.