



AFPI Centre Val de Loire et Trajectoire Industrie du Pôle Formation UIMM Centre Val de Loire



# Fraisage sur Commande Numérique

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM

« Technicien(ne) d'usinage sur machines-outils à commande numérique ».

Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

#### **Publics concernés**

Salariés de secteurs de l'usinage, Chef d'équipe, Technicien d'atelier, Programmeurs ...

## Durée de la formation

15 jours soit 105 heures

## **Prérequis**

Savoir compter, savoir lire, savoir respecter des consignes de sécurité

### **Objectifs**

# En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Connaitre la machine-outil

Connaitre la commande numérique

## Suivi et évaluation

#### Mode de suivi :

Usinage et contrôle de fabrication, reproduction de situation d'entreprise

## **Evaluation:**

Contrôle en cours de réalisation

## Méthode pédagogique et Encadrement

## Méthode pédagogique :

Mise en œuvre d'un CU à partir d'un dossier de fabrication

## Mode d'apprentissage :

Mise à disposition d'un centre d'usinage et des outils liés

## Encadrement:

Formateur technique en usinage en interne

# Moyens techniques et livrable fin de formation

- MOCN 3 axes
- Aucun livrable

# **Programme**

- Différents types de machines à commande numérique
- Description et manipulation des pupitres
- Normalisation des axes
- Langage et fonctionnement
- Etude des cycles d'usinage
- Les décalages d'origines
- Application de la programmation manuelle en mode
- Réalisation de pièces sur machines
- Contrôle des côtes et utilisation des correcteurs dynamiques
- Analyse du dossier de fabrication
- Les réglages de la machine
- · Prise d'origine machine
- · Prise d'origine pièce
- Test du programme
- Chargement d'un programme
- Lancement du programme en bloc à bloc
- Contrôle des côtes
- Prise en compte des correcteurs d'outils
- Modification des correcteurs
- Les déplacements et les axes machine
- Le montage et réglage des outils
- Le montage et réglage de la pièce.
- Mesure et introduction des origines
- Effectuer les jauges outils
- Effectuer des rappels de séquence

## Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

## **Contacts**

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.

Pôle Formation UIMM Centre Val de Loire

3, 5, 7, rue Charles de Bange

11, rue Louis Appert 28200 Châteaudun\_

18021 Bourges Cedex.

www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com

5, Rue Vlaminck 28008 Chartres...

02 37 30 87 21 8, rue du Clos Bourget 37400 Amboise....

8 sites Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire

.02 37 30 87 21 6, rue de la Briaudière ZI La Chataigneraie 37510 Ballan-Miré....02 47 46 47 70 02 48 27 51 00 ZIAP rue Georges Clémenceau Bât. 620 - Porte B 36130 Deols \_\_\_\_\_02 54 29 42 21 5, rue des Onze Arpents 41000 Blois \_\_\_\_ \_02 54 51 35 20 02 47 46 47 70 74 route Nationale 45380 La Chapelle St Mesmin 02 38 54 99 00