

Isostatisme

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Technicien(ne) d'usinage sur machines-outils à commande numérique** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Tout public.

Durée de la formation

1 jour soit 7 heures

Prérequis

Avoir une capacité à visualiser dans l'espace

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Identifier l'isostatisme en vue de comprendre le système de référence

A partir des cotes de fabrication d'une pièce, déterminer les liaisons et les appuis permettant d'éliminer tous les degrés de liberté

Adapter les moyens d'ablocages nécessaires à l'usinage

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Contrôler avec le moyen de contrôle le plus adapté et analyser les valeurs relevées

Evaluation :

Suivi en continu par le formateur sur la journée, et débriefing en fin de journée avec le formateur

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

Echange, TP, étude de cas, mise en situation

Mode d'apprentissage :

Supports papiers, supports informatiques

Encadrement :

Formateur technique en usinage en interne

Programme

Etude de différentes formes de base :

- Le prisme.
- Le cylindre court.
- Le cylindre long.

Moyen de bridage simple :

- L'étau.
- Le mandrin 3 mors.

Analyse :

- Des montages de l'atelier.
- Des problèmes rencontrés.

Etude :

- Dessins de définition.

Moyens techniques et livrable fin de formation

- PC, étau, mandrins 3 mors
- Aucun livrable

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.